

表 B.1 本标准与 ISO 12135:2002 的技术性差异及其原因 (续)

本标准的章条编号	技术性差异	原因
4	增加参数符号 V_g 、 A_p 、 $\delta_{Q0.2BL}$ 的定义	界定符号的名称定义,使其后的图例和公式计算更清晰
7.4.1.2	重新定义 $\Delta\alpha_{max}$	增加可操作性,便于标准的执行
7.5.1.1	增加 δ - $\Delta\alpha$ 阻力曲线上边界线的界定方法	
7.6.1.2	明确 $\delta_{Q0.2BL}$ 的定义,增加其界定方法	
9	增加性能测定结果数值的修约	提高数据的准确度
附录 C	改变数值计算的步长值	
附录 I.6.2	改变初始裂纹长度的计算公式	增加可操作性,便于标准的执行
附录 J	增加剖面法测定 CTOD	



中华人民共和国国家标准

GB/T 20000.2—2009
代替 GB/T 20000.2—2001

标准化工作指南 第 2 部分:采用国际标准

Guidelines for standardization—
Part 2: Adoption of international standards

(ISO/IEC Guide 21-1:2005, Regional or national adoption of
International Standards and other International Deliverables—
Part 1: Adoption of International Standards, MOD)



GB/T 20000.2—2009

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-38419

定价: 27.00 元

2009-06-17 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 G
(资料性附录)

国家标准与国际标准章条编号对照一览表和技术性差异及其原因一览表的示例

示例 1 以 GB/T 2××90—2009 修改采用 ISO 10387:1994《金属铬 规格和交货条件》时有较多结构调整的情况为例,列出了编排在附录 A 中的章条编号对照一览表。

示例 1:

表 A.1 给出了本标准与 ISO 10387:1994 的章条编号对照情况。

表 A.1 本标准与 ISO 10387:1994 的章条编号对照情况

本标准章条编号	对应 ISO 标准章条编号
3.1	5.2
3.1.1	5.2.1
3.1.2	5.2.2
4	6
4.1	6.1.2
—	6.2
4.2	6.1.5
4.3	6.1.3, 6.1.6
5.1	6.3.1, 6.3.2, 6.3.3
5.2	5.1, 5.1.1, 5.1.2
6.1	7
6.2	6.1.1, 7
附录 A	—
附录 B	—

示例 2 以 GB/T 2××91—2009 修改采用 ISO 12135:2002《金属材料准静态断裂韧度的统一试验方法》时有较多技术性差异的情况为例,列出了编排在附录 B 中的技术性差异及其原因一览表。

示例 2:

表 B.1 给出了本标准与 ISO 12135:2002 的技术性差异及其原因。

表 B.1 本标准与 ISO 12135:2002 的技术性差异及其原因

本标准的章条编号	技术性差异	原因
2	关于规范性引用文件,本标准做了具有技术性差异的调整,调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中,具体调整如下: ——用等同采用国际标准的 GB/T 12160 代替 ISO 9513(见 5.6.3); ——用等同采用国际标准的 GB/T 16825.1 代替 ISO 7500-1(见 5.6.2); ——用等同采用国际标准的 GB/T 20832 代替 ISO 3785(见 5.4.2.2); ——增加引用了 GB/T 8170(见第 9 章)。	适应我国技术条件

中华人民共和国
国家标准
标准化工作指南
第 2 部分:采用国际标准
GB/T 20000.2—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.75 字数 46 千字

2009 年 8 月第一版 2009 年 8 月第一次印刷

*

书号:155066·1-38419 定价 27.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

附录 F
(资料性附录)

采用国际标准方法和一致性程度的对应关系

表 F.1 给出了采用国际标准方法和一致性程度的对应关系。

表 F.1 采用国际标准方法和一致性程度的对应关系

一致性程度	采用方法	允许的差异		
		编辑性修改	结构	技术性差异
等同	翻译	有(见 4.2)	无	无
修改	重新起草	有	有 ^a	有 ^b
非等效	重新起草	有	有	有

^a 为了便于比较两个标准间的内容,列表对照结构(见 6.1.2)。
^b 提供技术性差异的标识和说明(见 6.1.1)。

目次

前言 III

引言 V

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 一致性程度 2

 4.1 总则 2

 4.2 等同 2

 4.3 修改 2

 4.4 非等效 3

5 采用国际标准的方法 3

 5.1 总则 3

 5.2 翻译法 4

 5.3 重新起草法 4

 5.4 采用国际标准方法的选择 4

6 技术性差异和编辑性修改的表述和标示 4

 6.1 总则 4

 6.2 采用的国际标准引用了其他国际文件 5

7 等同采用 ISO 标准或 IEC 标准的编号方法 5

 7.1 概述 5

 7.2 编号 5

8 一致性程度的标示方法 6

 8.1 一致性程度标识 6

 8.2 一致性程度及代号 6

 8.3 在国家标准中标示一致性程度 6

 8.4 在目录和其他媒介上标示一致性程度 8

附录 A (资料性附录) 本部分与 ISO/IEC 指南 21-1:2005 相比的结构变化情况 9

附录 B (资料性附录) 本部分与 ISO/IEC 指南 21-1:2005 的技术性差异及其原因 11

附录 C (资料性附录) 表述技术性差异及其原因的示例 14

附录 D (资料性附录) 国家标准前言中有关采用国际标准的介绍性内容的示例 15

附录 E (规范性附录) 国际标准条款中助动词的翻译 16

附录 F (资料性附录) 采用国际标准方法和一致性程度的对应关系 18

附录 G (资料性附录) 国家标准与国际标准章条编号对照一览表和技术性差异及其原因一览表的示例 19